

FORMATION SOUDURE



Réussite



Satisfaction



TAUX DE REUSSITE



TAUX D'INSERTION



TAUX DE SATISFACTION



DURÉE
3 jours



EFFECTIF
4 personnes



CONDITIONS D'ADMISSION
Bénéficiaire d'un financement et d'un statut de stagiaire de la formation continue



CONTACT

Lycée Privé Agricole Vallée de L' Hérault
Chemin de Carabotte 34150 Gignac
www.lyceeagricole-gignac.fr
formationcontinue@lyceeagricole-gignac.fr
04 67 57 02 10

OBJECTIFS DE LA FORMATION

La finalité de cette formation est de permettre d'acquérir les compétences nécessaires :

- Préparer et réaliser une soudure selon différents procédés
- S'assurer de la conformité de la réalisation

ORGANISATION DE LA FORMATION

La formation est organisée par la voie de la formation continue, sur 3 jours :
21 heures : 9h-12h / 13h-17h

Les parcours sont individualisés en fonction des acquis professionnels et du niveau de diplôme.

PROGRAMME DE LA FORMATION

Apports théoriques

- | | |
|----|---|
| C1 | Acquisition des connaissances théoriques sur les matériels et les techniques de soudage : <ul style="list-style-type: none">- Le principe du soudage S.E.A- Présentation des différents matériels, équipements et consommables utilisés dans les procédés (S.E.A) Soudure Electrique à l' Arc en courant alternatif et courant continu.- La prévention des risques aux pratiques du soudage et les moyens de protection associés.- Principe de réglage et de mise en œuvre des matériels et équipements. |
|----|---|

Apports pratiques

- | | |
|----|---|
| C2 | Utilisation des procédés de soudure électrique avec des baguettes « rutilés » pour les liaisons de base sur des éléments de 1mm à 4 mm d'épaisseur. <ul style="list-style-type: none">- Soudure bout à bout à plat.- Soudure bout à bout en angle intérieur.- Soudure bout à bout en angle extérieur.- Observation, mesure et vérification de l' incidence des actions de soudage sur les éléments et structures.- Mise en œuvre des techniques de réduction des déformations et de redressement des éléments soudés. |
|----|---|

CONDITIONS D'ADMISSION - PRÉREQUIS

- Avoir un Projet Professionnel souhaitant acquérir les bases de la pratique de la soudure en sécurité
- Avoir participé à un entretien de recrutement
- Avoir obtenu l' accord d' un financeur (OPCO, Pôle Emploi, CPF)